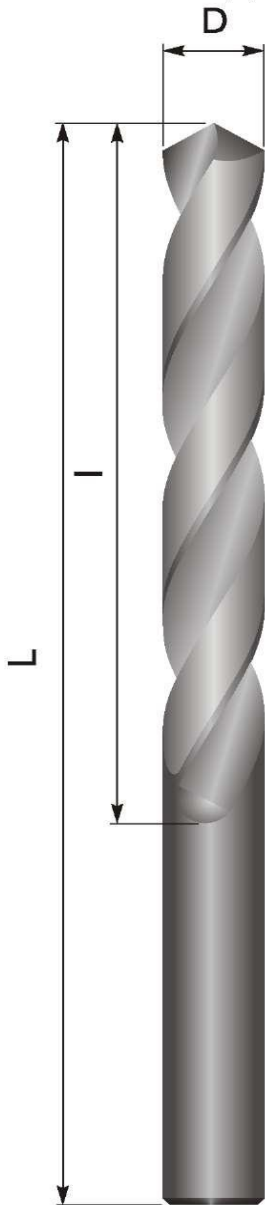


СВРЕДЕЛИ СПИРАЛНИ С ЦИЛИНДРИЧНА ОПАШКА, ТИП N, DIN 338, HSS

ПРЕДНАЗНАЧЕНИЕ

Свредловане и разсвредловане на отвори в стомана и стоманени отливки- легирани и нелегиранни, чугун - сив и ковък, леки и цветни метали, изкуствени материали и др.



ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ

Материал		HSS (1.3343)									
Ъгъл при върха		118 °									
Заточване при върха		нормално									
Допуск на диаметъра		h8									
Клас на точност		нормална									
Изпълнение		дяснорежещи									
Геометрични параметри		DIN 1412									
Технически изисквания		DIN 1414									
Габаритни размери, mm											
D	L	I	D	L	I	D	L	I	D	L	I
1,00			2,70			5,80			9,20		12,60
1,05	34	12	2,75			5,90	93	57	9,30		12,70
1,10			2,80			6,00			9,40	125	81
1,15	36	14	2,85	61	33	6,10			9,50		12,90
1,20			2,90			6,20			9,60		13,00
1,25	38	16	2,95			6,30			9,70		13,10
1,30			3,00			6,40	101	63	9,80		13,20
1,35			3,10			6,50			9,90		13,30
1,40	40	18	3,20	65	36	6,60			10,00		13,40
1,45			3,30			6,70			10,10	133	87
1,50			3,40			6,80			10,20		13,60
1,55			3,50			6,90			10,30		13,70
1,60	43	20	3,60	70	39	7,00			10,40		13,80
1,65			3,70			7,10			10,50		13,90
1,70			3,80			7,20	109	69	10,60		14,00
1,75			3,90			7,30			10,70		14,25
1,80	46	22	4,00	75	43	7,40			10,80		14,50
1,85			4,10			7,50			10,90		14,75
1,90			4,20			7,60			11,00		15,00
1,95			4,30			7,70			11,10		15,25
2,00	49	24	4,40	80	47	7,80			11,20		15,50
2,05			4,50			7,90			11,30		15,75
2,10			4,60			8,00			11,40		16,00
2,15			4,70			8,10	117	75	11,50		16,50
2,20			4,80			8,20			11,60		17,00
2,25	53	27	4,90	86	52	8,30			11,70		17,50
2,30			5,00			8,40			11,80		18,00
2,35			5,10			8,50			11,90		18,50
2,40			5,20			8,60			12,00		19,00
2,45			5,30			8,70			12,10		19,50
2,50	57	30	5,40	93	57	8,80			12,20		20,00
2,55			5,50			8,90	125	81	12,30	151	101
2,60			5,60			9,00			12,40		205
2,65			5,70			9,10			12,50		140